



QUICK WRAP



BANDAGE POUR RÉPARATION INSTANTANÉE

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

État : solide

Densité : non mesurable

Odeur : légère

Couleur : blanche

pH : sans

Point éclair : sans

Présentation : blibox avec bandage de 5 cm x 1,5 mètre sous film + 1 paire de gants



PROPRIÉTÉS

QUICK WRAP est utilisé pour la réparation rapide et ponctuelle de tuyaux, tubes, écoulements en métal, plastique, amiante, béton, etc... Il s'agit d'un produit de sécurité et facile d'emploi qui ne nécessite pas de main d'œuvre qualifiée.

Avantages : formulé à partir d'une résine d'avant-garde de polyuréthane activée à l'eau, ce bandage polymérise en 10 minutes économisant les arrêts d'usines. Tricoté avec des fibres de verre, ce produit s'étire et enveloppe facilement les coudes, raccords et joints. Après l'avoir imprégné d'eau pendant 6 secondes, le bandage est prêt à l'emploi, éliminant toutes les opérations de dosages et mélanges. Ce produit présente une excellente : résistance à la température, à la pression et aux produits chimiques. Formulation conforme aux spécifications du "**Water Bylaw Scheme Approval**", **British Standard n°6920** qui sont destinées à tester les effets du bandage polymérisé sur l'eau potable. **QUICK WRAP** est idéal pour la réparation de tuyauterie sous faible pression.

Domaines d'utilisation : sa formulation spécifique permet d'effectuer des réparations rapides de microfissures et fissures, de porosité des éléments en fonte, de corrosion avancée du métal ferreux ou non ferreux, de tuyauterie en plastique, béton, amiante, transportant des fluides aussi variés que : l'eau, la vapeur en surchauffe, l'huile, la plupart des solvants et des gaz. Idéal pour les réparations qui durent et qui demandent un maximum de résistance, de sécurité dans les usines chimiques, sur les bateaux ou les plate-formes offshore, en agriculture pour les serres, dans les industries agro-alimentaires. Les applications sont également multiples dans la réparation de manches d'outils, de cannes à pêche, de mobiliers et d'équipements variés. **Mines de charbon :** préparation du charbon, atelier de lavage (réparation temporaire). **Fonderies d'acier :** dans l'atelier, réseau de vapeur et d'eau (réparation rapide et temporaire). **Fonderies de cuivre et de zinc :** haut-fourneau, réseau d'eau et de vapeur, de boues et de fluides pollués. **Raffineries :** toutes les conduites d'huile, de vapeur et de gaz. Réparation rapide au cours des travaux des équipes fonctionnant en 3x8. **Mines d'or :** réseau de vapeur, de produits chimiques, de boues et de fluides pollués. **Mines de bauxite :** dans les ateliers de fonderies et de raffinerie d'aluminium. **Sucreries :** dans les ateliers de lavage, réseau d'eau, de fluides corrosifs et abrasifs. **Centrales EDF :** réseau de transfert des cendres, réseau d'eau pour le refroidissement et de fuel. **Travail du bois :** dans l'atelier de fabrication des panneaux, pour le réseau d'arrivée de vapeur et de produits chimiques. **Carrières :** atelier de lavage. **Marine marchande et marine militaire :** dans la salle des machines, sur les tuyauteries d'eau, de fuel, d'huile et de fluides pollués. **Marine de plaisance :** trousse d'urgence pour de multiples usages. **Industrie du papier :** dans les ateliers de préparation de pulpes, pour le réseau d'eau, de vapeur et de fluides usagés. **Industrie automobile :** dans les ateliers de construction, pour le réseau d'eau, de vapeur et de fluides usagés.

Recommandation : on peut l'employer sous fortes pressions en suivant une procédure intermédiaire (questionner le service technique).

Industrie agroalimentaire : dans les ateliers de fabrication, pour le réseau d'eau, de vapeur et de fluides usagés qui travaillent en 3x8. **Agriculture** : multi-usages pour la ferme.

Nota : on peut employer **QUICK WRAP** sous fortes pressions en suivant une procédure intermédiaire. Pour cela consulter notre laboratoire.

Données techniques : **Résine** : polyuréthane hydrophile à polymérisation rapide. **Bandage** : fibre tricotée, non tissée pour faciliter les réparations de formes biscornues, coudes, raccords, etc... **Pouvoir d'extension** : test de résistance à la fracture : 2051 Newton stress de pointe. **Résistance à la flexion** : résiste à 50 Newton après 15 minutes de polymérisation. **Test diélectrique** : maximum voltage : supérieur à 16 000 volts. **Test de cycle de température** : mise au four à 50°C pendant 1 heure, puis à 190°C pendant 1 heure : pas de séparation. **Résistance à la température** : +150°C. Au-delà de cette température, possibilité de fumées. La fibre fond à 1200°C. **Temps de polymérisation** : de 5 à 20 minutes en fonction des conditions atmosphériques et de la température de l'eau. La vitesse optimum de polymérisation est obtenue avec une température ambiante supérieure à 10°C et une eau tiède. **Test de pression** : l'objectif de ce test est d'établir par une méthode à froid, sans choc la résistance à la pression du bandage envers l'eau. **Méthode de test** : pompe hydraustatic SC 100 psi - Model n°57052 du fabricant "Hydraulic engineering Corp". **Résultat** : 1^{ère} fuite sous 13-15 bars, 2^{ème} fuite de 3 à 5 bars lors du second test survenant après la 1^{ère} fuite. **Résistance chimique** : la plupart des acides dilués, des huiles, saumure, white spirit, xylène, kérosène, acétone, soude saturée, soude caustique : pas de ramollissement du bandage.

Utilisation de QUICK WRAP suivant le tableau indiqué ci-dessous

APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Bandage pour réparation instantanée.	Prêt à l'emploi.	<p>Fermer les tuyaux avant de réparer. Nettoyer et poncer légèrement la partie à réparer.</p> <p>Pour activer le bandage, le plonger dans l'eau propre et tiède ou dans l'eau salée (environnement marin) pendant 10 secondes.</p> <p>Écraser à la main le bandage en le maintenant en immersion.</p> <p>La polymérisation commence dès l'ouverture de l'emballage étanche. Il est donc nécessaire de l'appliquer rapidement. Toute la bande doit être utilisée.</p> <p>Réparation des tuyaux fissurés et endommagés : Entourer fermement le bandage de 50 mm autour de la partie endommagée en prolongeant le bandage de chaque côté. Appliquer une pression sur le bandage tout en l'humidifiant jusqu'au début de la polymérisation. Il durcit en 10 minutes et polymérise à cœur en 1 heure.</p> <p>Réparation des fuites et des événements : Couper un morceau de bandage de 75 mm et l'enfoncer en force dans le trou pour faire un bouchon. Bander la pièce en appliquant fermement au niveau de la partie endommagée et en dépassant celle-ci de 50 mm de chaque côté. Conserver la pression sur la bande jusqu'au début de polymérisation en humidifiant l'extérieur. Il durcit en 10 minutes et polymérise en 1 heure.</p>

Recommandations : port de gants de protection recommandé. Stockage : dans un local frais à l'abri de l'humidité.

D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.